

오실교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	42	53	51	52	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	46	49	49	47		80	-3.1	방법2	43.5	
	56	52	54	46		Ⅱ		평균	42.7	
	46	53	52	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	57	51	53		50.2	47.1	강도	28.2	
S4 바닥판하면	51	51	54	58	52.3	80	90 °	방법1	44.8	
	50	50	54	42		80	-2.9	방법2	45.1	
	57	58	47	54		Ⅱ		평균	44.9	
	51	53	43	56		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	53	54	57	52		52.3	49.3	강도	29.6	
S7 바닥판하면	50	53	48	53	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	44	57	55	45		80	-3.1	방법2	43.3	
	52	52	48	45		Ⅱ		평균	42.4	
	42	51	43	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	56	52	54		49.9	46.8	강도	28.0	
S2-G2 거더	45	43	53	47	47.7	80	0 °	방법3	61.2	
	45	52	44	41		80	0.0	방법4	71.1	
	48	42	42	49		Ⅱ		평균	66.2	
	54	44	43	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	54	53	54	53		47.7	47.7	강도	43.7	
S5-G1 거더	43	47	51	47	48.1	80	0 °	방법3	61.8	
	49	43	49	46		80	0	방법4	72.0	
	44	54	45	52		Ⅱ		평균	66.9	
	48	52	52	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	45	54	44	50		48.1	48.1	강도	44.2	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오실교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S6-G1 거더	47	46	52	46	47.8	80	0 °	방법3	61.4	
	49	51	50	52		80	0.0	방법4	71.3	
	49	51	46	40		Ⅱ		평균	66.4	
	44	40	45	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	54	46	49		47.8	47.8	강도	43.8	
A1 교대	47	43	46	48	46.0	80	0 °	방법1	40.6	
	48	42	49	47		80	0.0	방법2	42.7	
	50	41	43	45		Ⅱ		평균	41.6	
	47	48	47	42		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	46	45	50		46.0	46.0	강도	27.5	
A2 교대	43	40	49	40	45.7	80	0 °	방법1	40.2	
	42	45	49	50		80	0.0	방법2	42.5	
	43	43	47	50		Ⅱ		평균	41.3	
	47	40	49	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	42	47	49	49		45.7	45.7	강도	27.3	
P1 교각	53	53	48	44	48.0	80	0 °	방법1	43.1	
	45	53	48	46		80	0.0	방법2	44.1	
	42	46	42	49		Ⅱ		평균	43.6	
	49	52	43	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	52	52	49		48.0	48.0	강도	28.8	
P3 교각	47	47	44	52	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	41	45	44	45		80	0	방법2	43.5	
	51	53	48	46		Ⅱ		평균	42.7	
	52	44	49	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	42	51	43		47.1	47.1	강도	28.2	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오실교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P4 교각	42	49	52	50	48.3	80	0 °	방법1	43.5	
	50	49	46	49		80	0.0	방법2	44.4	
	53	41	48	51		Ⅱ		평균	43.9	
	52	50	50	42		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	50	51	42		48.3	48.3	강도	29.0	
P6 교각	47	42	50	47	47.3	80	0 °	방법1	42.2	
	53	50	53	47		80	0.0	방법2	43.6	
	50	50	46	42		Ⅱ		평균	42.9	
	53	43	42	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	42	43	48	49		47.3	47.3	강도	28.3	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오실교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	3.54	308	2
2	S7 바닥판하면	4.0	67.0	63.0	2.83	496	2
3	S5-G1 거더	5.0	50.0	45.0	3.54	162	2
4	A1 교대	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2
5	P1 교각	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2
6	P4 교각	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2